

# ASLOC

## 擠出成形水泥複合材中空板

Hollow panel of extruded composite cement materials series

綠建築・綠建材

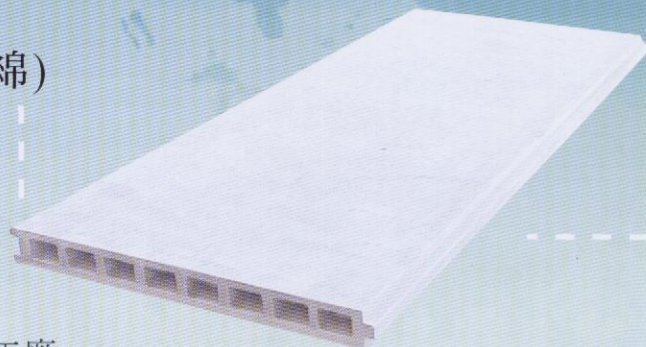


不燃建材のリーダー  
株式会社 **ノサワ**



擠出成形水泥複合材中空板(無石綿)

## 新建築素材時代的來臨



擠出成形水泥中空板在韓國、日本已風行數十年；廣泛的應用於辦公室、住宅、商場、工廠、倉庫等建築物的外牆、隔音板、地下室複壁。受到韓國、日本國政府及建築業者正面一致的肯定。且台灣日漸成熟的建材已有十餘年時間應用實績，本材料是以水泥、矽砂及纖維質為主要原料，在擠壓成型工藝下成為中空型的條板狀制件，然後通過高溫高壓的蒸汽養護而最終成型的水泥製品。不僅具有GRC建材的優點，而且與市場上其它同類GRC建材相比，本產品更具有質輕·隔音·隔熱·防冷·防震等多項特點；同時，由於可塑性高，設計彈性化，更可依客戶要求做表面處理（如石紋·磚紋·木紋·著色等）可替代塑膠·木材·金屬·石材等，符合中國國家標準CNS 13265規範及JIS規範。

## 何謂“中空板”

即是由本公司代理進口之“擠出成型水泥複合材中空板”。板材是以水泥、矽砂以及纖維為主要原料，在擠出成型下成為中空型的條板製品，然後經過高溫高壓的蒸汽養護而最終成型的水泥預鑄板。

中空板的比重為1.9，厚度為6cm的板材的重量為 $60\sim 70\text{kg/m}^2$ ，比一般的預鑄混凝土製品要輕許多。但是中空板的抗彎強度是混凝土的5倍，抗壓強度也達到了混凝土的2倍。而且板材因其低於18%的吸水率，材料本身不需要特殊的外加防水處理，並具有優異的抗凍融性。另外，中空板又是一種不燃材料且有很好的防火性能。

由於以上優異材料特性，中空板在日本、韓國一經推出就被廣泛地應用於賣場、住宅、商業設施、工廠倉庫等建築外牆及內牆及隔音牆中。並以其產品系列配套化的特點極大提高了施工效率，成為日本、韓國建築生產工業化發展的不可缺少的建築產品。



# 目 錄

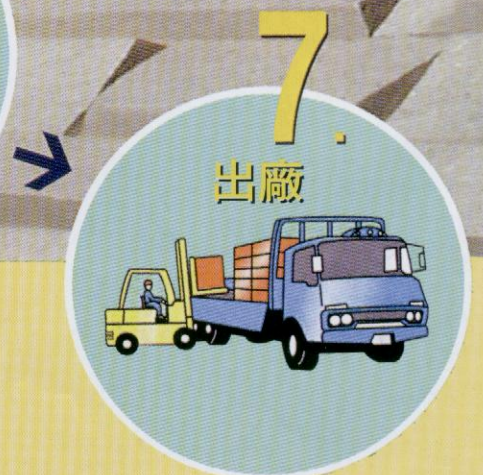
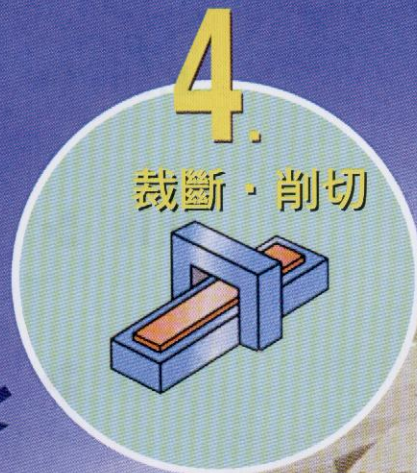
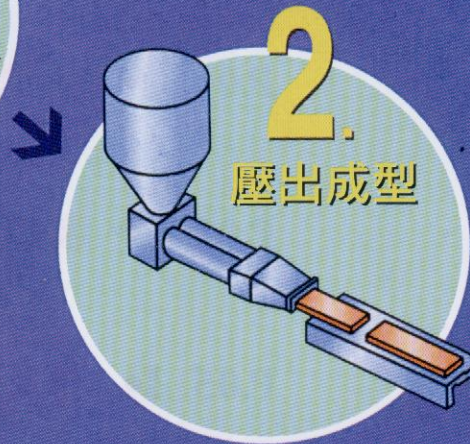
## CONTENTS

- P.01 ❖ 新建築素材時代的來臨
- P.03 ❖ 製造過程 與 特長
- P.05 ❖ 產品型式規格
- P.10 ❖ 物理性能 與 板材尺寸
- P.11 ❖ 各類板材介紹
- P.13 ❖ **Natural Series** 間仕切
- P.20 ❖ 台灣實例
- P.28 ❖ 國外實例
- P.37 ❖ **asloc louver**(百葉)
- P.43 ❖ 標準工法



# 製造過程

NOZAWA (野澤) 的ASLOC是經由埼玉工廠 (埼玉縣) 以及播州工廠 (兵庫縣) 兩家工廠，導入最新的壓出成型技術以及製作工程所生產出來的產品。同時經過了ISO9001:2000認證的高品質管理之下，嚴格檢驗的合格優良商品。





# 特長

從獨自研究開發到日本初次量產化成功的ASLOC是以水泥為主要原料所壓出成型的水泥模版（簡稱：ECP）為了因應內外建築裝料的需求，具備有眾多的特質以及優點

## 耐震性：

能夠充分的對應建築物的變位，Z型夾具的裝置方式採用標準工法，即便是遇上阪神淡路大地震，這樣大型的地震，也能保持「零脫落」的實績。

## 耐天候性：

由於材質細密，所以表面的吸水率低，不需要另外進行防水處理。甚至可以有效防止凍害，具有長期安定的性能。

## 耐火性：

按照建築基準法的規定，取得了外牆以及隔間牆必須的耐火認定標準。

## 隔音性：

由於是中空斷面的設計，所以從低音域一直到高音域都能夠發揮安定的隔音效果。

## 高強度：

由於強度越大則剛性就越高。所以儘量讓支持跨距能儘量放大，使得下方鋪設的鋼材能夠有效的節約。

## 輕量：

由於是中空斷面的形狀，所以在薄、輕的特質裡頭，可以讓施工變得更加的容易，也讓高層建築物的基礎以及構造材料能夠相對的減輕。

## 獨特靈活性：

可以依照設計的圖樣或者是使用用途，自由的變更表面的形狀。

## 天然對應：

材料本身就已經有防水性能，所以表面不用經過任何加工處理，便可以直接使用。

## 加工的多樣性：

不論是需要有勻質感的平面塗裝，也能表現出銳利的牆面特色。另外也有，壓花模樣等等具有設計感的商品，甚至還包括有外貼磁磚的商品。

## 加長尺寸：

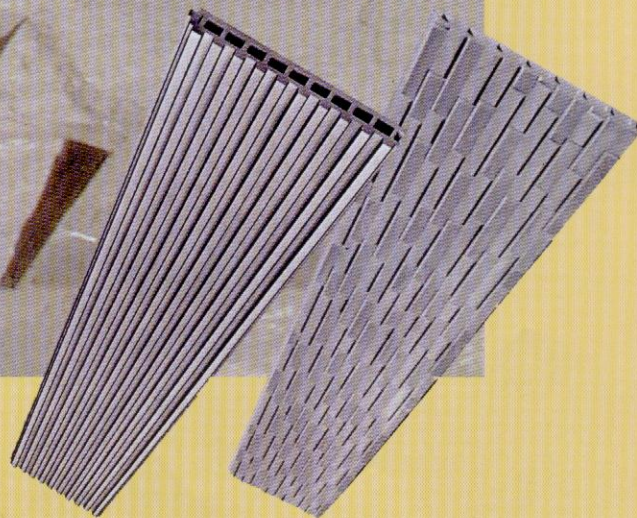
可以製造最長達到5米，而寬度則有600mm以及900mm為標準。

## 不含石綿：

考慮到環境的因素，在產品內不添加石綿成分。

## 產品多樣，實績優異：

多樣的產品，展現了設計者在想像中所要表現的意象。而且也有相當多數的建築物採用。





# 產品型式規格

：此系列之產品係採用...  
 採用...  
 ...

：此系列之產品係採用...  
 ...

：此系列之產品係採用...  
 ...

：此系列之產品係採用...  
 ...

：此系列之產品係採用...  
 ...

：此系列之產品係採用...  
 ...

：此系列之產品係採用...  
 ...

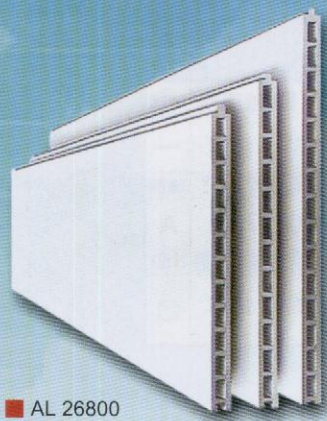
：此系列之產品係採用...  
 ...

：此系列之產品係採用...  
 ...

：此系列之產品係採用...  
 ...



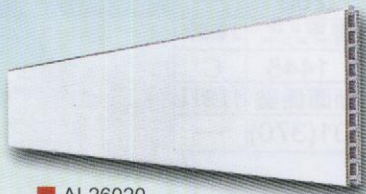




產品編號 Item No.	斷面型式 Shape	重量		斷面性能	斷面積	RW充填
		57	最大寬度			
AL25020		600	最大長度	5000	173	—
		590			雙面二次工廠塗裝	工廠塗裝
					545	B
					斷面係數	218

- AL 26800
- AL 26810
- AL 26820

產品編號 Item No.	斷面型式 Shape	重量		斷面性能	斷面積	RW充填
		70	最大寬度			
AL26020		600	最大長度	5000	212	○
		590			雙面二次工廠塗裝	工廠塗裝
					939	A
					斷面係數	313



產品編號 Item No.	斷面型式 Shape	重量		斷面性能	斷面積	RW充填
		77	最大寬度			
AL27020		600	最大長度	5000	234	—
		590			雙面二次工廠塗裝	工廠塗裝
					1690	A
					斷面係數	450

■ AL26020

產品編號 Item No.	斷面型式 Shape	重量		斷面性能	斷面積	RW充填
		90	最大寬度			
AL29000		600	最大長度	5000	274	—
		590			雙面二次工廠塗裝	工廠塗裝
					3556	A
					斷面係數	711

■ AL 25020

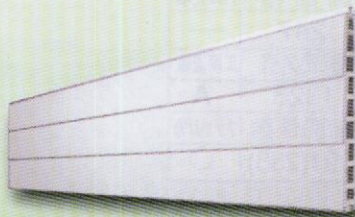
產品編號 Item No.	斷面型式 Shape	重量		斷面性能	斷面積	RW充填
		79	最大寬度			
AL46030		600	最大長度	4000	239	—
		590			雙面二次工廠塗裝	工廠塗裝
					1138	E
					斷面係數	348(341)

■ AL 27020

產品編號 Item No.	斷面型式 Shape	重量		斷面性能	斷面積	RW充填
		67	最大寬度			
AL26450		600	最大長度	5,000	202	—
		590			雙面二次工廠塗裝	工廠塗裝
					898	A
					斷面係數	292(306)

■ AL 29000

產品編號 Item No.	斷面型式 Shape	重量		斷面性能	斷面積	RW充填
		(43)	最大寬度			
AL66120		590	最大長度	4,000	217	—
		585			雙面二次工廠塗裝	工廠塗裝
					1,070	D
					斷面係數	200(338)



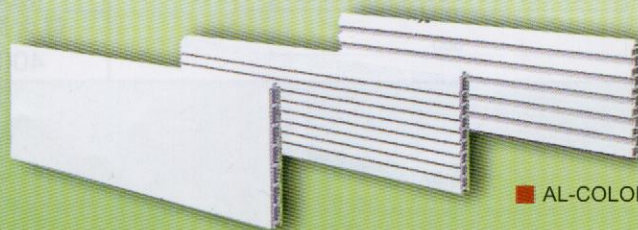
■ AL57010

產品編號 Item No.	斷面型式 Shape	重量		斷面性能	斷面積	RW充填
		(36)	最大寬度			
AL65120		590	最大長度	4,000	180	—
		585			雙面二次工廠塗裝	工廠塗裝
					705	D
					斷面係數	122(257)



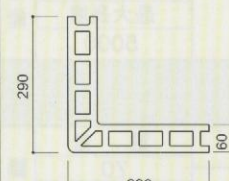
■ AL 65010

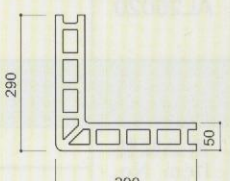
■ AL 66010

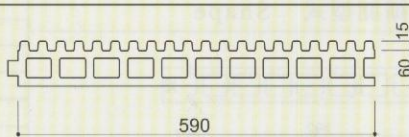


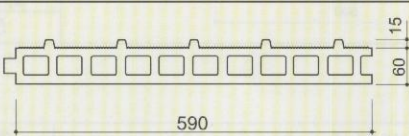
■ AL-COLORFLON

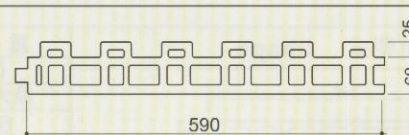


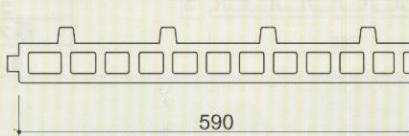
產品編號 Item No.	斷面型式 Shape	重量	斷面積	RW充填
AL66010		(36)	190	—
		最大寬度	斷面二次 モーメント	工廠塗裝
		300	21553	A
		最大長度	斷面係數	チャリアル
		5000	1051	○

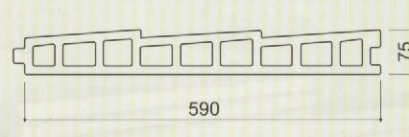
產品編號 Item No.	斷面型式 Shape	重量	斷面積	RW充填
AL65010		(36)	190	—
		最大寬度	斷面二次 モーメント	工廠塗裝
		300	21553	A
		最大長度	斷面係數	チャリアル
		5000	1051	○

產品編號 Item No.	斷面型式 Shape	重量	斷面積	RW充填
AL47110		86	262	—
		最大寬度	斷面二次 モーメント	工廠塗裝
		600	1445	C
		最大長度	斷面係數	チャリアル
		4000	401(370)	—

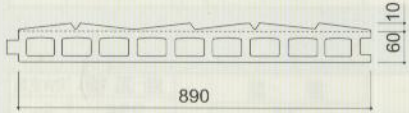
產品編號 Item No.	斷面型式 Shape	重量	斷面積	RW充填
AL47120		77	236	—
		最大寬度	斷面二次 モーメント	工廠塗裝
		600	1130	—
		最大長度	斷面係數	チャリアル
		5000	349(264)	—

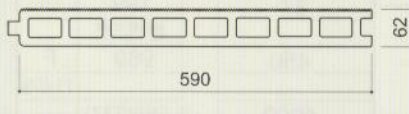
產品編號 Item No.	斷面型式 Shape	重量	斷面積	RW充填
AL48010		92	281	—
		最大寬度	斷面二次 モーメント	工廠塗裝
		600	1858	C
		最大長度	斷面係數	チャリアル
		4000	479(401)	○

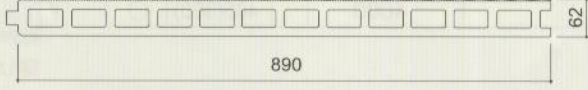
產品編號 Item No.	斷面型式 Shape	重量	斷面積	RW充填
AL48040		81	247	—
		最大寬度	斷面二次 モーメント	工廠塗裝
		600	1323	A
		最大長度	斷面係數	チャリアル
		4000	391(258)	○

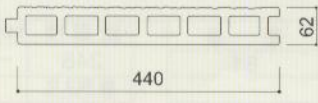
產品編號 Item No.	斷面型式 Shape	重量	斷面積	RW充填
AL57010		76	231	—
		最大寬度	斷面二次 モーメント	工廠塗裝
		600	1321	C
		最大長度	斷面係數	チャリアル
		4000	387(323)	—

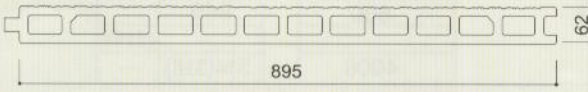


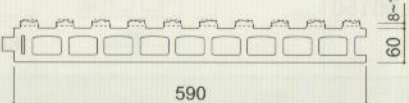
產品編號 Item No.	斷面型式 Shape	重 量		斷 面 性 能	斷面積	RW充填
		AL27060EL10			81	斷 面 性 能
最大寬度	斷面二次			工廠塗裝		
600	949			—		
最大長度	斷面係數			チヨリアル		
		4000		314(318)	—	

產品編號 Item No.	斷面型式 Shape	重 量		斷 面 性 能	斷面積	RW充填
		AL26022V1			72	斷 面 性 能
最大寬度	斷面二次			工廠塗裝		
600	1024			—		
最大長度	斷面係數			チヨリアル		
		5000		328(333)	○	

產品編號 Item No.	斷面型式 Shape	重 量		斷 面 性 能	斷面積	RW充填
		AW26892V1			76	斷 面 性 能
最大寬度	斷面二次			工廠塗裝		
600	1578			—		
最大長度	斷面係數			チヨリアル		
		5000		506(512)	○	

產品編號 Item No.	斷面型式 Shape	重 量		斷 面 性 能	斷面積	RW充填
		AL26552T1			72	斷 面 性 能
最大寬度	斷面二次			工廠塗裝		
450	754			—		
最大長度	斷面係數			チヨリアル		
		4000		243	—	

產品編號 Item No.	斷面型式 Shape	重 量		斷 面 性 能	斷面積	RW充填
		AW26872T1			76	斷 面 性 能
最大寬度	斷面二次			工廠塗裝		
905	1566			—		
最大長度	斷面係數			チヨリアル		
		4000		505	—	

產品編號 Item No.	斷面型式 Shape	重 量		斷 面 性 能	斷面積	RW充填
		AL27070E0			80	斷 面 性 能
最大寬度	斷面二次			工廠塗裝		
600	1311			—		
最大長度	斷面係數			チヨリアル		
		4000		361(377)	○	



產品編號 Item No.	斷面型式 Shape	重量	斷面積	RW充填
AW26422T1		73	220	—
		605	1019	—
		4000	328	—



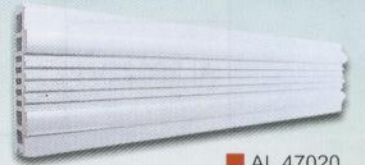
■ AL 47040

產品編號 Item No.	斷面型式 Shape	重量	斷面積	RW充填
AL46040		77	236	—
		600	1102	E
		4000	342(325)	—



■ AL 46020

產品編號 Item No.	斷面型式 Shape	重量	斷面積	RW充填
AL47020		87	199	—
		450	989	F
		4000	288(277)	—



■ AL 47020

產品編號 Item No.	斷面型式 Shape	重量	斷面積	RW充填
AL47040		87	265	—
		600	1473	C
		4000	405(380)	—



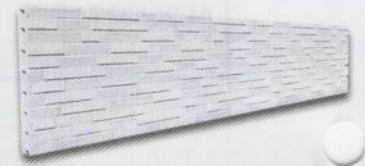
■ LOCK-EMBOSS-HATURL(AL 27050EH)

產品編號 Item No.	斷面型式 Shape	重量	斷面積	RW充填
AL27050EH		81	248	—
		600	949	C
		5000	314(318)	—



■ LOCK-EMBOSS-OYA(AL 27050EO)

產品編號 Item No.	斷面型式 Shape	重量	斷面積	RW充填
AL27050EO		81	248	—
		600	949	C
		5000	314(318)	—



■ REF-FLAP5(AL 27060 EL5)

產品編號 Item No.	斷面型式 Shape	重量	斷面積	RW充填
AL27060EL5		81	248	—
		600	949	—
		4000	314(318)	—



■ REF-FLAP-5 CORNER

產品編號 Item No.	斷面型式 Shape	重量	RW充填
AL66100		(35) 183	—
		290 19441	A
		5000 985	○

產品編號 Item No.	斷面型式 Shape	重量	RW充填
AL66150		(17) 92	—
		160 1066	D
		4000 241	○



■ REF-FLAP-5 CORNER



■ LOCK-EMBOSS-HATURL CORNER



## 物理性能

項目性能			性能	
重量	材質比重(氣干狀態)		≈1.9	
	單位重量(kg/m <sup>2</sup> )	50mm板厚	50~60 kg/m <sup>2</sup>	
		60mm板厚	60~70 kg/m <sup>2</sup>	
強度	抗彎強度(N/mm <sup>2</sup> )		17.6N/mm <sup>2</sup>	
	抗沖擊性		將30kg的沙袋從距離板材2m的高處落下，遭受沖擊的板材不發生斷裂或貫通狀裂縫。	
變形	彈性模量 (N/mm <sup>2</sup> )		≈205 x 104 N/mm <sup>2</sup>	
水份	含水率 (%)		≤ 8%	
	吸水率 (%)		≤ 18%	
	由吸水而引起的長度變化率(%)		≤ 0.07%	
傳熱	平均導熱系數 W/(m·k)	50mm板厚	0.42W/(m·k)	
		60mm板厚	0.47W/(m·k)	
	平均傳熱系數 W/(m <sup>2</sup> ·k)	作為外牆	50mm板厚	3.69W/(m <sup>2</sup> ·k)
			60mm板厚	3.57W/(m <sup>2</sup> ·k)
		作為內隔牆	50mm板厚	2.98W/(m <sup>2</sup> ·k)
	60mm板厚	2.90W/(m <sup>2</sup> ·k)		
耐火	耐火性	作為外牆 (非承重牆)	50mm板厚 耐火極限0.5h 60mm板厚 耐火極限1.0h	
		作為內隔牆	60mm板厚 耐火極限1.0h	
冷凍	抗凍融性		經300次循環，當明顯的裂縫、膨脹合剝離現象發生。並且質量變化率在5%以下。	
抗震	標準豎向安裝施工法		在屋間位移為1/60的狀況下異常現象	
	標準橫向安裝施工法		(斷裂或脫落)發生	
隔音	125 Hz	50mm板厚	31 dB	
	250 Hz		32 dB	
	500 Hz		32 dB	
	1000 Hz		36 dB	
	2000 Hz		44 dB	
	4000 Hz		51 dB	
	125 Hz	60mm板厚	33 dB	
	250 Hz		33 dB	
	500 Hz		33 dB	
	1000 Hz		39 dB	
	2000 Hz		48 dB	
	4000 Hz		53 dB	

注:以上數據僅供參考。

## 板材尺寸

	標準產品	非標準產品
厚度	60mm	50mm、75mm、100mm
工作寬度	600mm、900mm	450mm、500mm
長度	≤5m (可根據用戶要求裁切)	

注:工作寬度是指去除於板材邊沿的企口凸出部份尺寸的板材寬度。

## 允許誤差

	出壓時
厚度	± 1.5mm
寬度	0, - 2mm
長度	0, -



## 素面板

特指表面光滑且不施作任何裝飾



### ■ 特點

體型薄、重量輕，同時具有良好的耐火、抗震和隔音性能。

不施作任何裝飾，本材料素面板因其自然的質感表現在裝飾效果獨具風韻，深受許多知名建築設計師的喜愛。當然，如果施以塗料裝飾亦能得到乾淨明快的色彩效果。

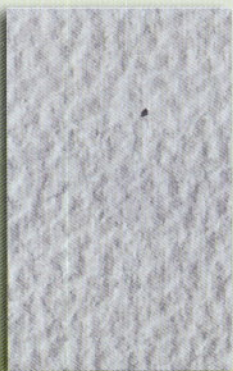
## 雕刻板

指通過改變模具形狀或借助滾壓工藝，使板材表面呈現出各種浮雕般裝飾紋樣。其產品主要分為“**壓花板**”和“**條紋板**”兩大類。

### ■ 壓花板

紋樣模仿各種天然岩石的肌理，紋理起伏較大(±10mm)，立體感強，適合表現厚重的裝飾效果。

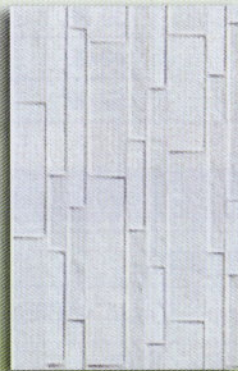
該產品主要由“Basic”系列和“Ref Flap系列)”組成。其中屬於Basic系列的“**哈斯麗**”與“**大谷**”自1994年開始投放市場後，受到用戶的多方好評。



■ AL270502H  
(哈斯麗)的肌理紋樣



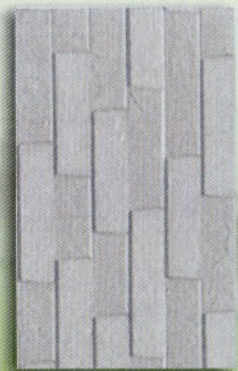
■ AL27050EO  
(大谷)的肌理紋樣



■ REF. FLAP  
康比號的肌理紋樣



■ REF. FLAP5  
5號的肌理紋樣



■ REF. FLAP10  
10號的肌理紋樣

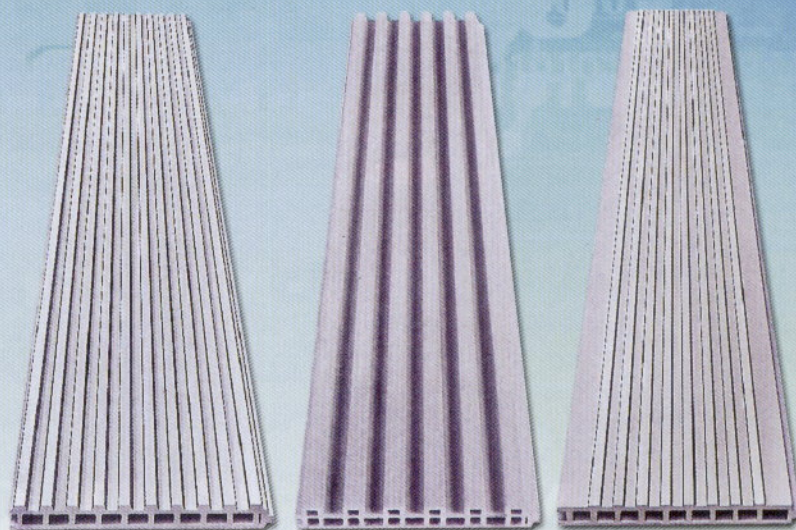


## ■ 條紋板

**深槽條紋板** 條紋寬大深厚，比較適合面積較大的牆面，能夠產生雄渾有力的視覺效果。

**淺槽條紋板** 條紋的凹凸比較柔和，比較適合住宅等生活設施建築，視覺上可以令人產生安穩流暢的親和感覺。

**密肋條紋板** 條紋的凹凸尺寸介於前二者之間，但條文的密度較高，具有強烈的直線感和速度感，適合表現硬朗挺拔的裝飾效果。



■ 密肋條紋板  
AL47040

■ 深槽條紋板  
AL48010

■ 淺槽條紋板  
AL46040

## 彩板

彩板是在專業設計的生產流水線上用最先進的自動化噴塗工藝製造而成的高級建材。噴塗所用的塗料特別採用了環保型高性能塗料並經過專門的燒培工序得以乾燥，具有圖塗層質量均一使用壽命長的特點。

### ■ 氟碳彩板

以低污染型的氟碳樹脂塗料(品名“Solid Color”)作為表面裝飾的板。

與以前的通用建築塗料相比，氟碳樹脂塗料具有耐候性高使用壽命長的顯著特點。這種塗料防水耐鹼，特別是在抗動方面有優異的表現。

### ■ 氟碳輝彩板

以低污染型的氟碳樹脂塗料(品名“Metallic”)作為表面裝飾的板。

該塗料不僅具有一般氟碳樹脂塗料的優異性能，而且因其特殊的金屬光澤很具裝飾性。由於此種塗料的噴塗工藝要求異常覆複染，為此還特別研制了噴塗機器人在精心編制的計算機控制程序下實現了完全自動化作業，因此無論板材面積多大都能完美無暇展現其金屬般質感的豪邁效果。

### ■ 壓克力彩板

以壓克力聚氨酯樹脂塗料作為表面裝飾的板。

“壓克力聚氨酯樹脂塗料”與其前代產品“壓克力聚氨酯樹脂塗料”相比，光澤度、耐磨性與耐候行均有較大程度的提高。





# Natural Series

Partition ASLOC

## 間仕切



不燃建材のリーダー  
株式会社 **ノザワ**

やすらぎと安心の創造



# 施工例

Natural Series Partition ASLOC

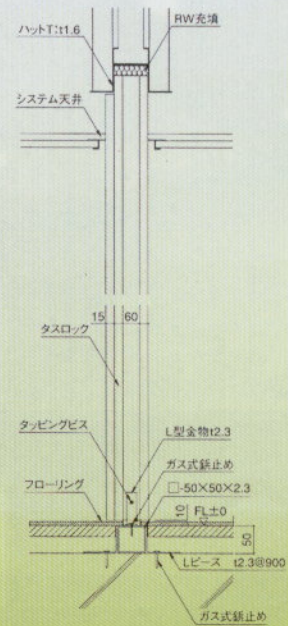
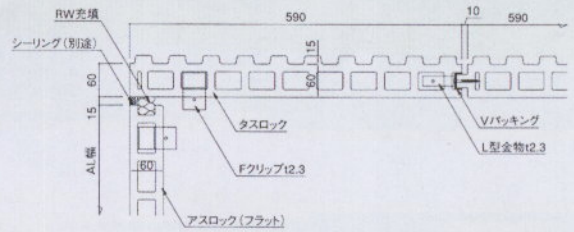


施工例・大阪看護士会館

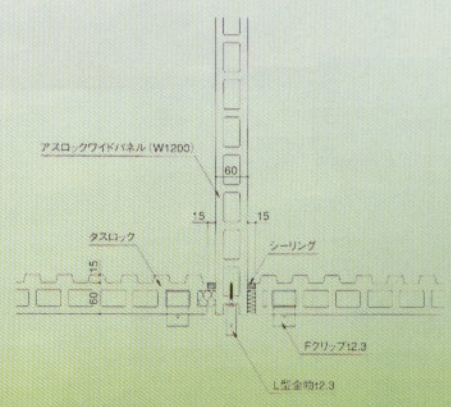


上部

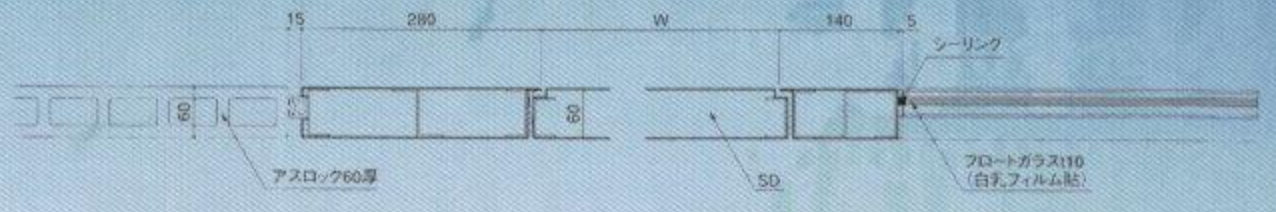
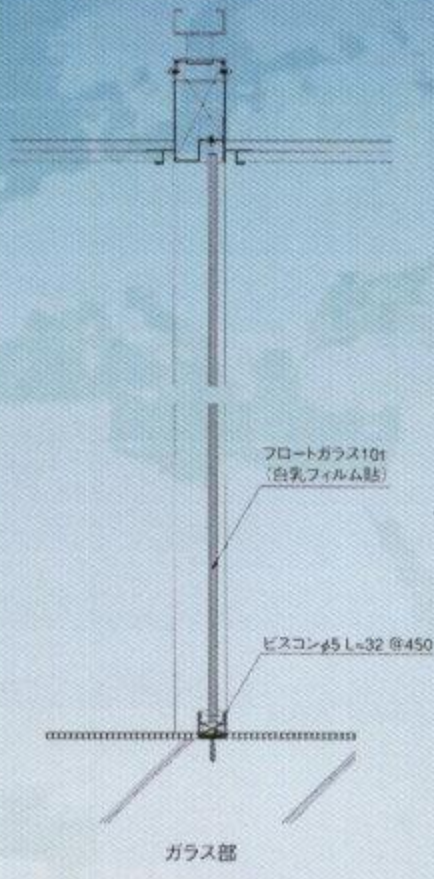
下部



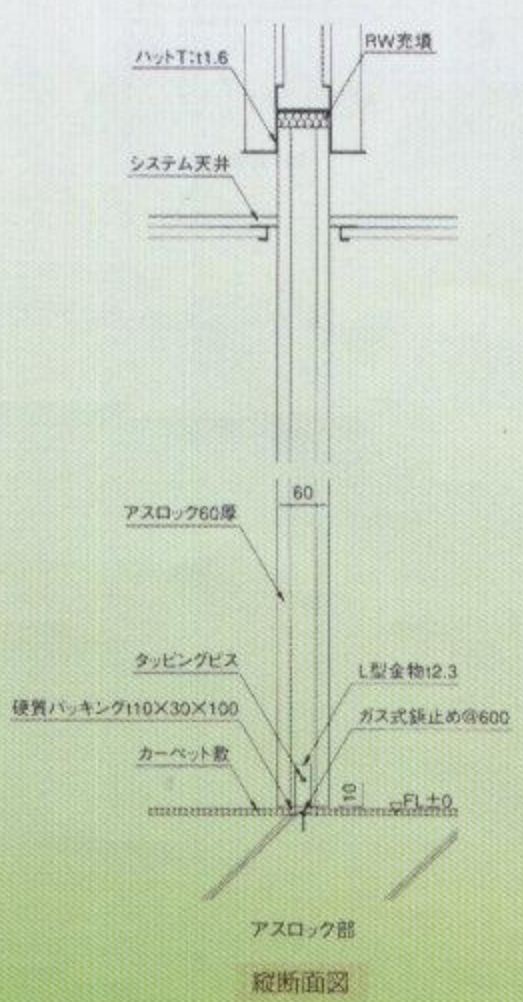
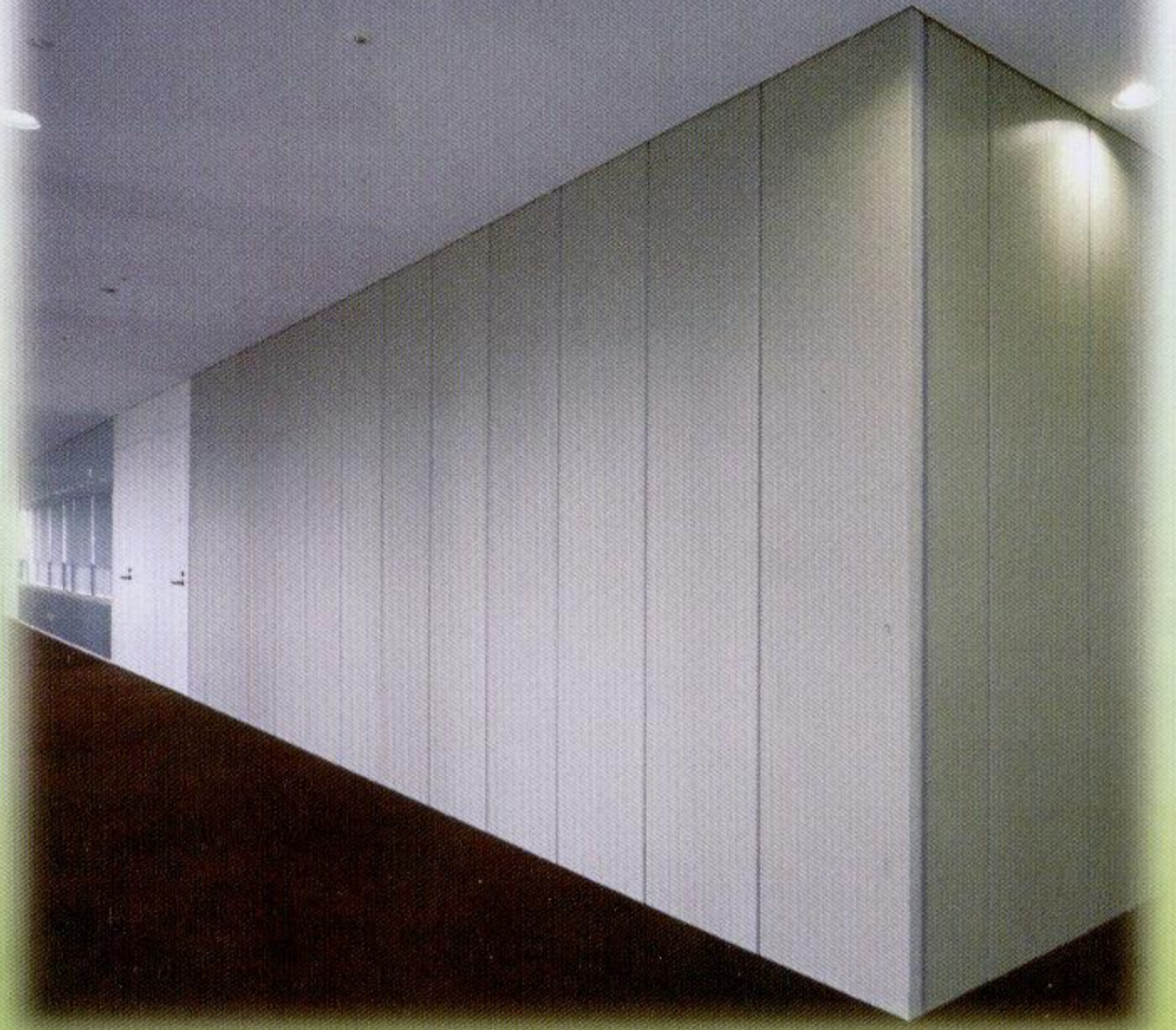
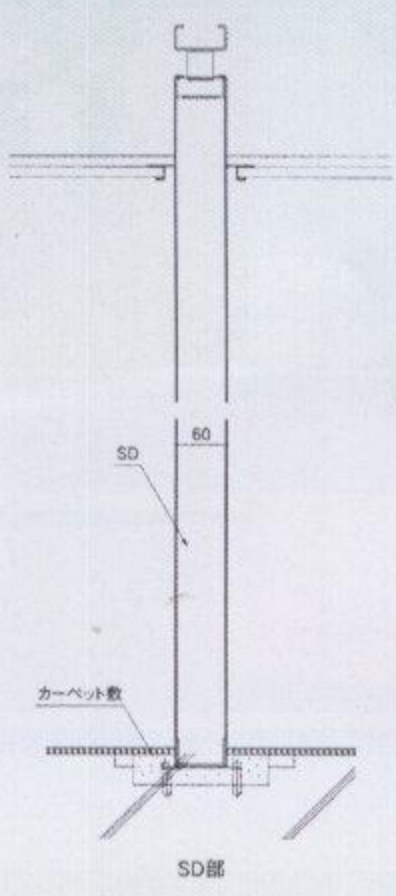
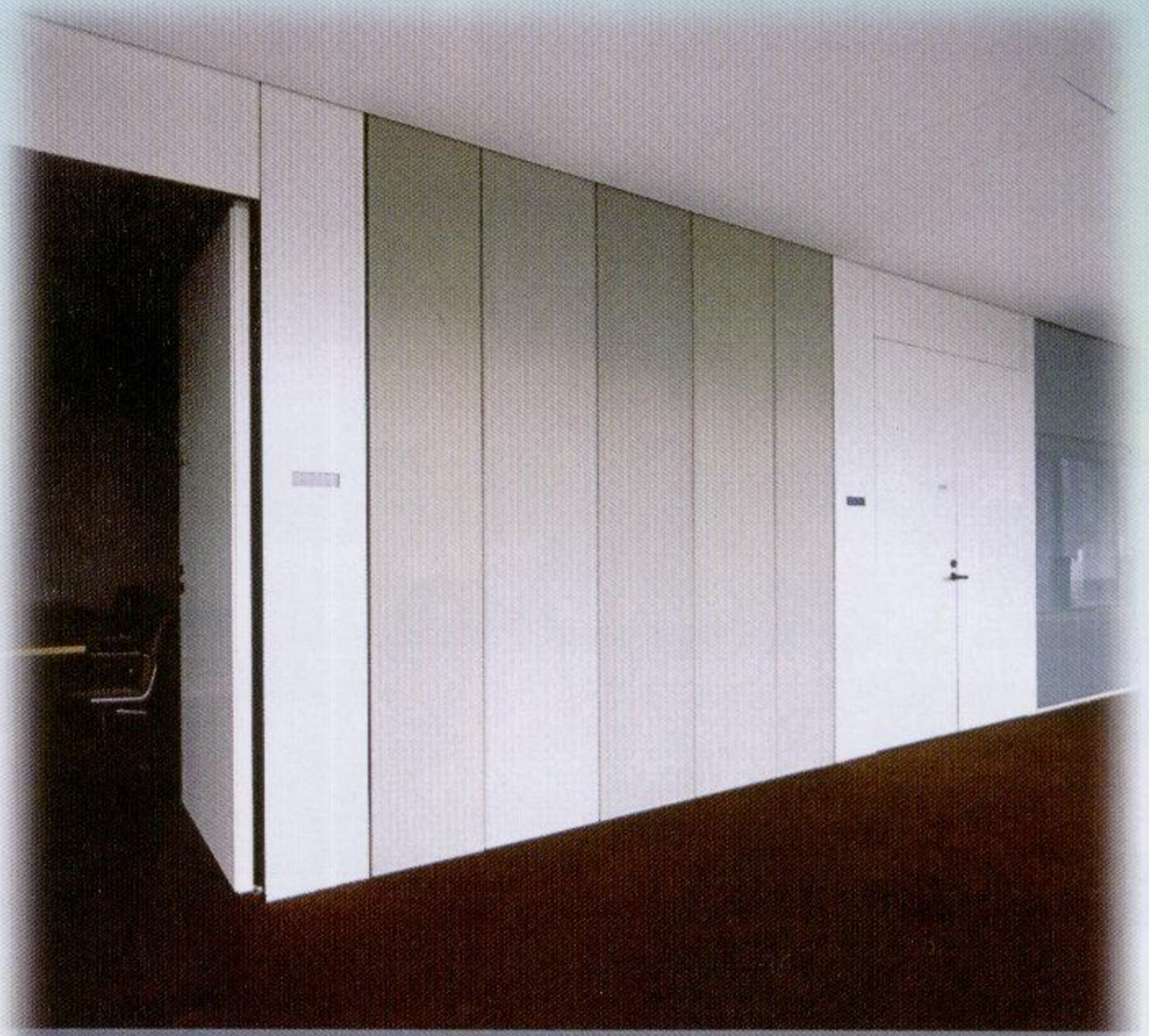








横断面図



縦断面図

SD図面提供：田中サッシュ工業株式会社



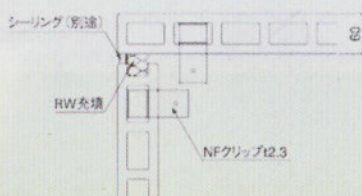
# 2007 原点回帰 ver.2

## 特長

- 塗装・ビニールクロスにはないセメント素材独特の素材感が楽しめます。
- 留付部を隠し、アスロックの両面を表すことができます。
- 目地部のシーリング無しで耐火認定を取得しておりますので、陰影のある壁を表現します。
- 塗装・ボード・ビニールクロスなどの後施工仕上げの工程が不要のため、建築トータルの工期短縮・コストダウンが図れます。

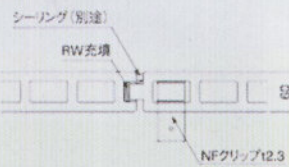
## 標準ディテール

### 片面表し

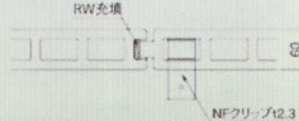


コーナー部横断面図

### シーリング有

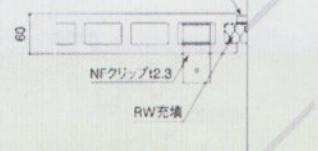


### シーリング無



縦目地部横断面図

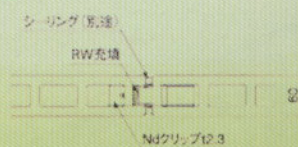
### シーリング(別途)



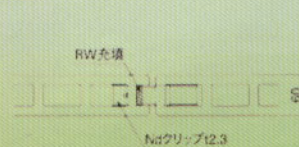
壁付部横断面図

### 両面表し

#### シーリング有



#### シーリング無



縦目地部横断面図



素材の持つ美しさで魅せるアスロックだからできる  
間仕切の新しい表現です。

# Natural Series

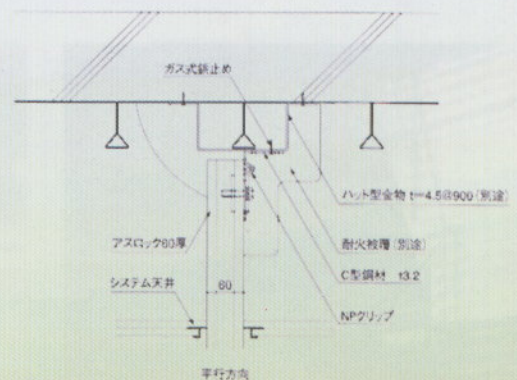
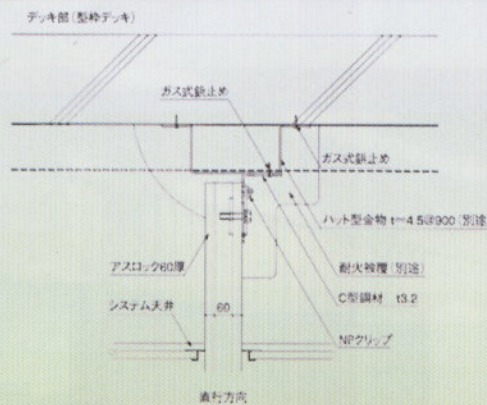
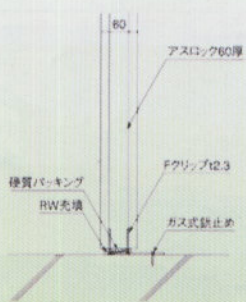
## Partition ASLOC

2005年、ナチュラルの  
リニューアル発売以来多くの設計者の皆様に  
「外装材」としてさまざまな建物に御採用頂いてきました。  
この度、ナチュラルの新しい用途として、  
アスロックの持つ自然な (Natural) 素材感 (Material) を  
屋内で使用することで柔らかな空間を創造する  
間仕切りバージョンのご提案をします。

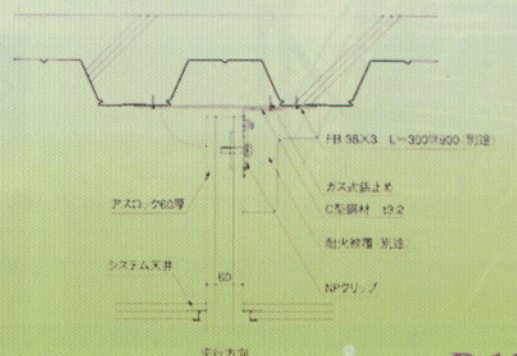
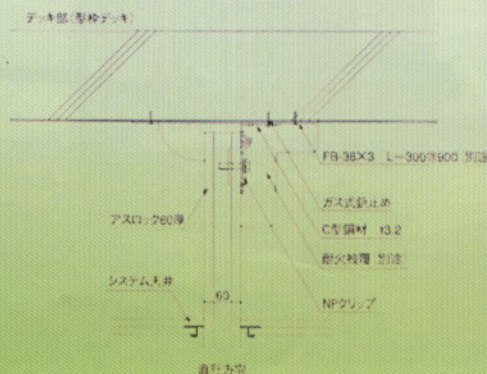
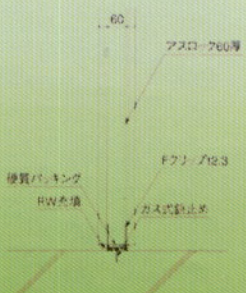
下部断面図

上部断面図

片面表し



両面表し









# 台灣 實例







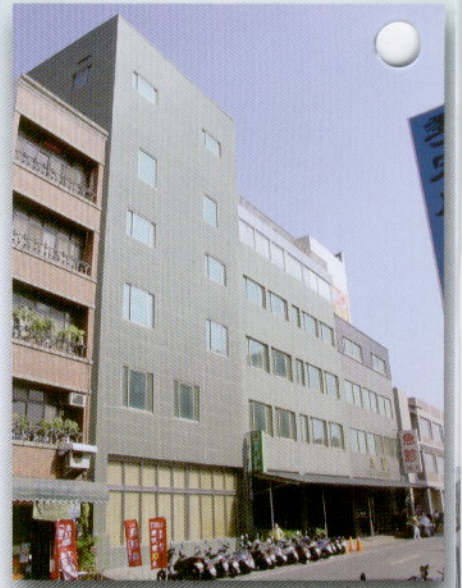
項目:外牆設計

新竹湖口:中國菱電  
營造廠:中鹿營造



項目:外牆工程

桃園:AUTOBACS賣場  
營造廠:德克營造



項目:外牆工程

竹北市肯德基





項目:外牆設計 竹北:東元醫院



項目:外牆工程  
新竹湖口:鍊德科技



項目:外牆工程  
新竹:HONDA汽車  
營造廠:展立營造





項目:線板工程

陽明山天籟別墅



項目:線板工程

新店大台北華城



項目:外牆工程

華大成梧棲精美科技





項目:外牆工程

華大成梧棲精美科技



項目:外牆工程

華大成梧棲精美科技



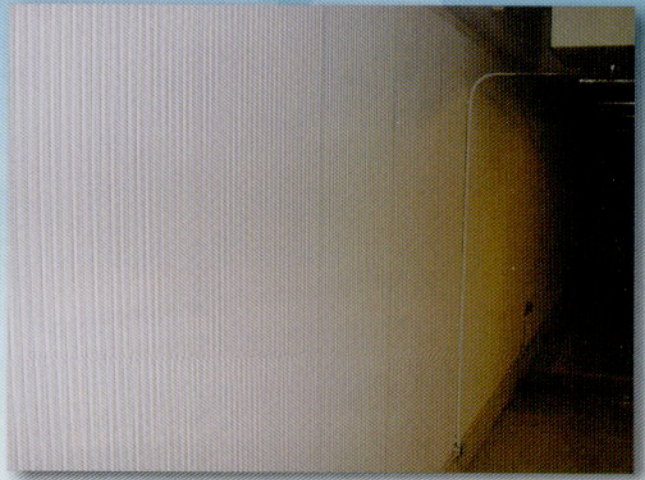
華大成梧棲精美科技



項目:拉皮工程

銘傳大學





項目:地下室複壁工程 昇陽建設



項目:地下室複壁工程  
台北市:101金融中心







項目:隔間牆工程

新竹寶山:比佛利山莊



項目:地下室複壁工程

板橋市:台北縣府大樓



複壁檢修孔





**地下室複壁工程**

台北市仁愛路 仁愛禮藏工地



**施工中**

**完成面**



**完成面**



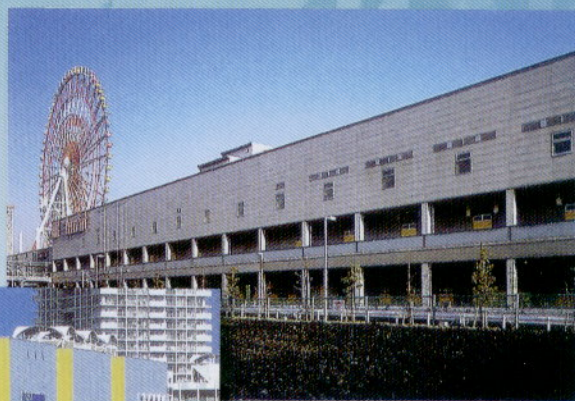


# 國外實例



### デックス東京ビーチ

所在地 東京都  
 設計 日建設計、大成建設JV  
 施工 大成、住友建設JV  
 アスロック アスロック60  
 仕上げ ナチュラル、カラーフロン



### パレットタウン (ヴィーナスフォート)

所在地 東京都  
 設計 森ビル、日本設計、エスインターナショナルアーキテツ  
 施工 戸田建設  
 アスロック アスロック60  
 仕上げ ナチュラル



### ONE表参道

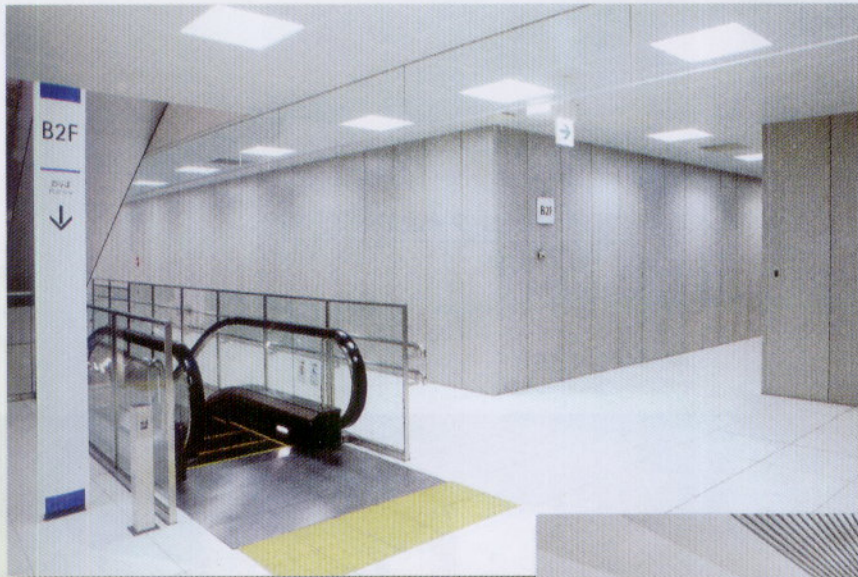
所在地 東京都  
 設計 隈研吾建築都市設計事務所  
 施工 安藤建設  
 アスロック アスロック60  
 仕上げ ナチュラル  
 PHOTO GAフォトグラファーズ





### 調布のアパートメント

所在地 東京都調布市  
 設計 石黒由紀建築設計事務所  
 施工 佐藤秀  
 アスロック アスロック60  
 仕上げ ナチュリアルの上、着色疎水剤仕上



### みなとみらい線 元町・中華街駅(山下公園)

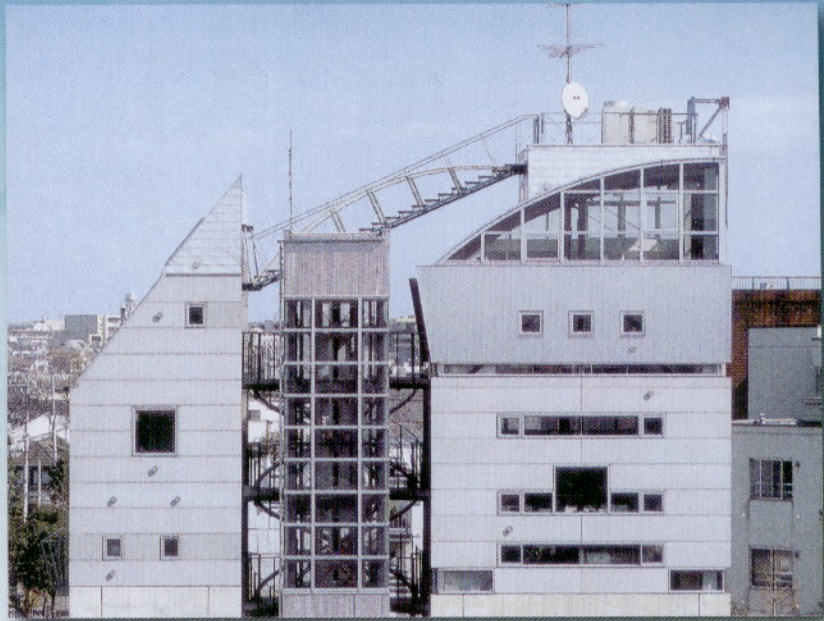
所在地 横浜市  
 設計 鉄道建設・運輸施設整備支援機構鉄道建設本部 東京支社  
 伊東豊雄建築設計事務所  
 施工 熊谷・東洋・相鉄JV  
 アスロック アスロック60  
 仕上げ 陶板 他





鴨水層(おうすいそう)

所在地	東京都
設計	伊坂デザイン工房
施工	白石建設
アスロック	アスロック60
仕上げ	ナチュラル
PHOTO	新建築写真部



脳科学総合研究センター池の端研究棟

所在地	埼玉県和光市
設計	池下設計
施工	奥村・不動産JV
アスロック	タスロック、アスロック
仕上げ	現場塗装

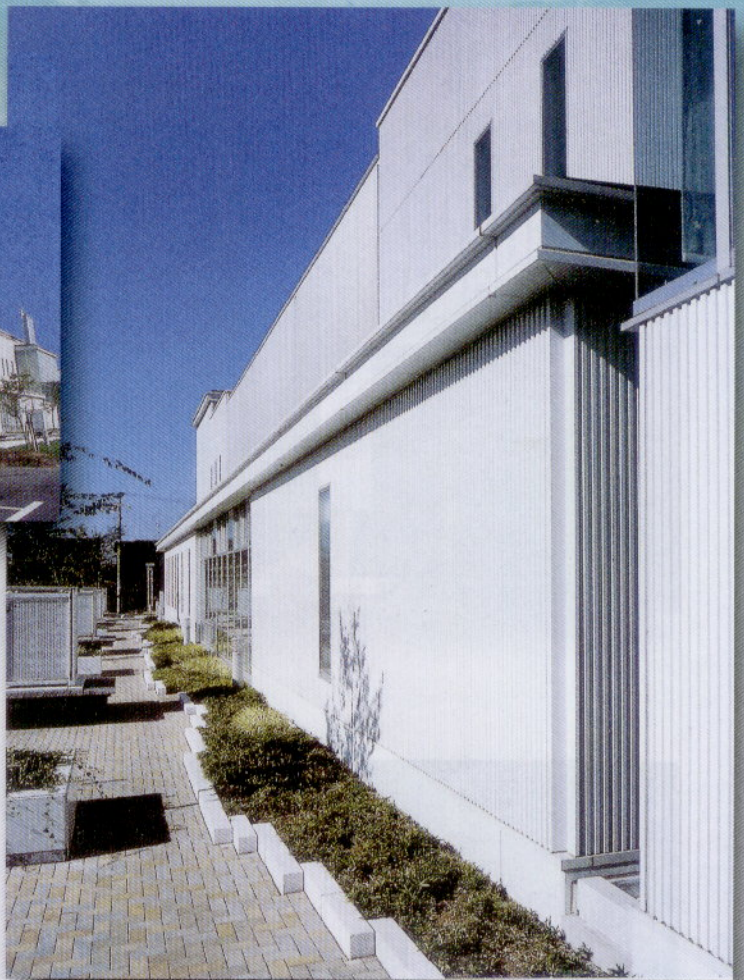






**津島市立図書館**

所在地 愛知県津島市  
 設計 安井建築設計事務所  
 施工 戸田、天王JV  
 アスロック タスロック、アスロック60  
 仕上げ 現場塗装



**JRユニバーサルシティ駅**

所在地 大阪市  
 設計 安藤忠雄建築研究所  
 施工 大林組、他JV  
 アスロック アスロック60  
 仕上げ ナチュラル







### アーバンネット日本橋

所在地	東京都
設計	NTT都市開発
施工	共立建設
アスロック	カラーフロンメタリック



### NTT DOCOMO 徳島ビル

所在地	徳島市
設計	NTTファシリティーズ
施工	大林組
アスロック	カラーフロンメタリック







リーフみなとみらい

所在地	神奈川県横浜市
設計	三菱地所設計・戸田建設
施工	戸田建設
アスロック	カラーフロンメタリック、カラーフロン、ATP



名鉄正木第三・第五ビル

所在地	名古屋市中区
設計	矢作建設工業一級建築士事務所
施工	矢作建設工業
アスロック	カラーフロン







### アクアシティ

所在地	東京都
設計	BT21共同設計室
施工	BT21JV
アスロック	カラリード、他



### 大同品川ビル

所在地	東京都
設計	日建設計
施工	大林組
アスロック	カラーフロン







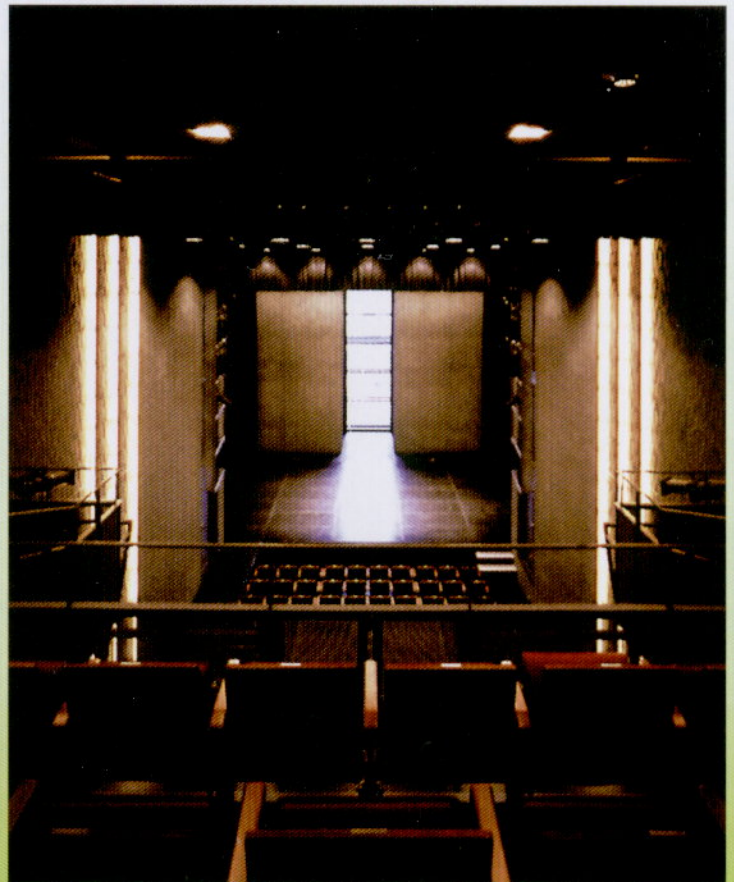
### 福岡交通センタービル

所在地	福岡市
設計	日建設計
施工	竹中工務店
アスロック	ロックエンボス、タスロック
仕上げ	現場塗装



### 福井まちなか文化施設 響のホール

所在地	福井市
設計	環境デザイン研究所
施工	大成、村中建設JV
外観	
アスロック	アスロック60
仕上げ	ナチュラル
内観	
アスロック	レフ・フラップ5
仕上げ	現場塗装





# asloc louver

אסלוק לווור





高松港旅客ターミナルビル

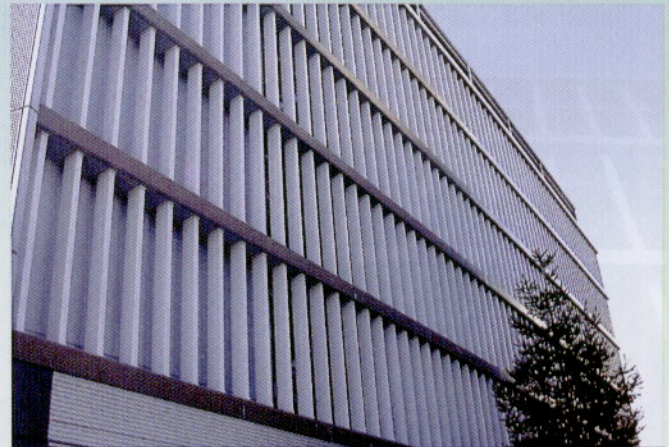
設計：株式会社 日建設計



ルネサンス静岡

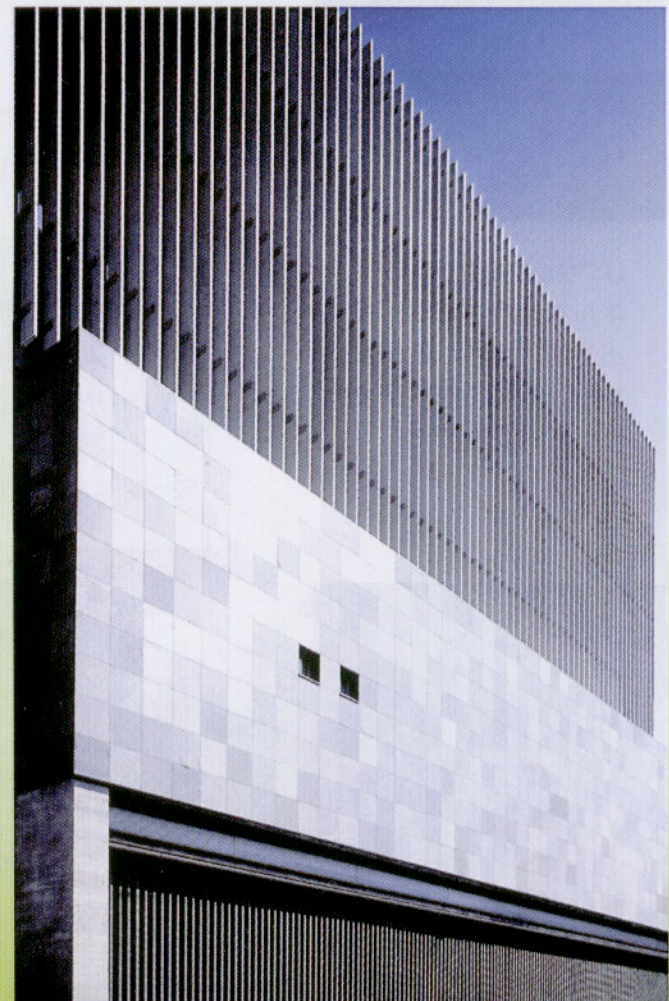
設計：株式会社 佐藤総合計画

## 施工例



テリハ広島 駐車場

設計：株式会社 東畑建築事務所



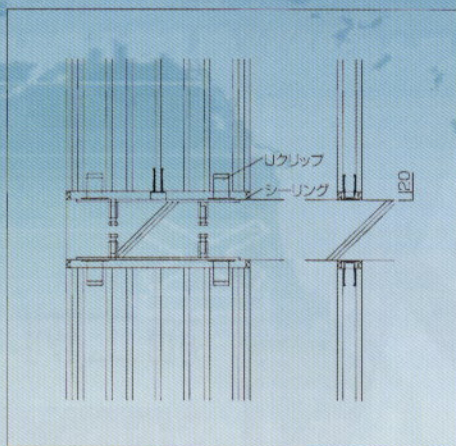
新藤本社ビル

設計・施工：鹿島建設株式会社

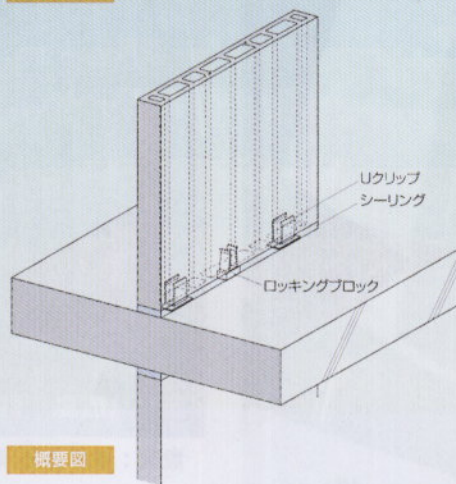
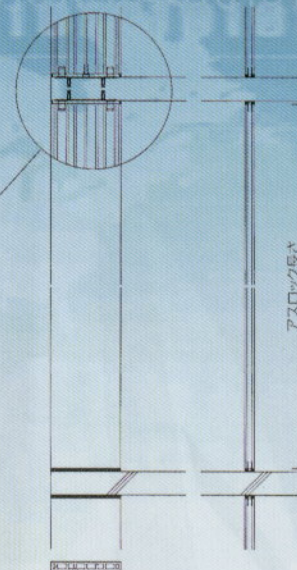


## Uクリップ工法 (スラブ間)

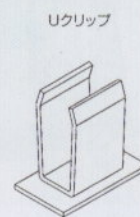
Uクリップの使用により、  
取付金物が見えないすっ  
きりとした納まりが可能  
です。スラブ間に配置  
する事で、縦のラインと  
横のラインそれぞれを  
強調出来る工法です。



部分詳細図

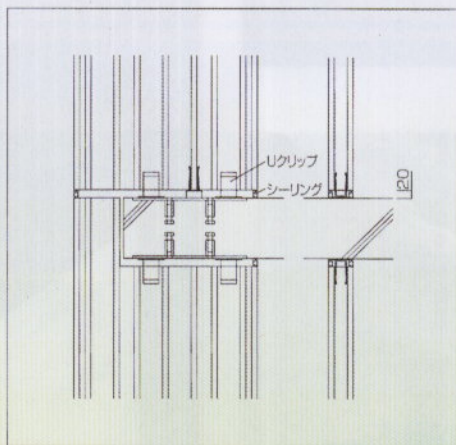
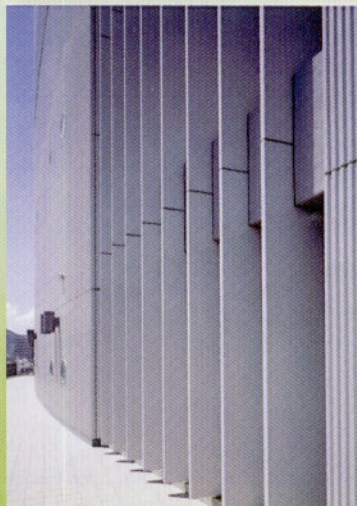


概要図

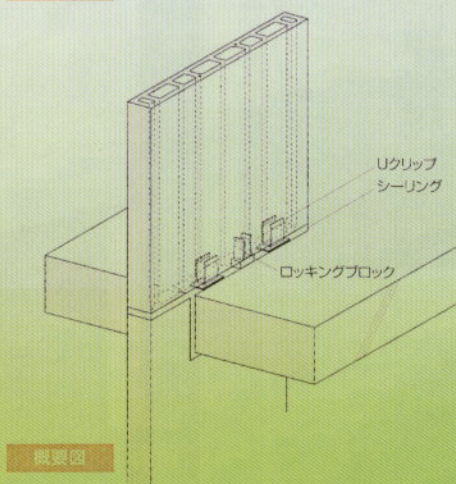
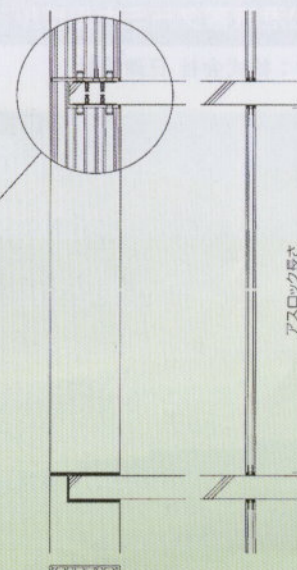


## Uクリップ工法 (持ち出し)

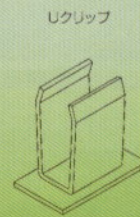
Uクリップを使用し、パ  
ネルをスラブより持ち  
出す事で、縦に繋がる  
ルーバーのラインが強  
調出来る工法です。



部分詳細図



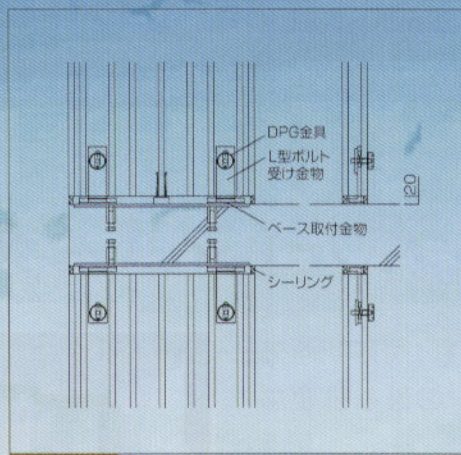
概要図



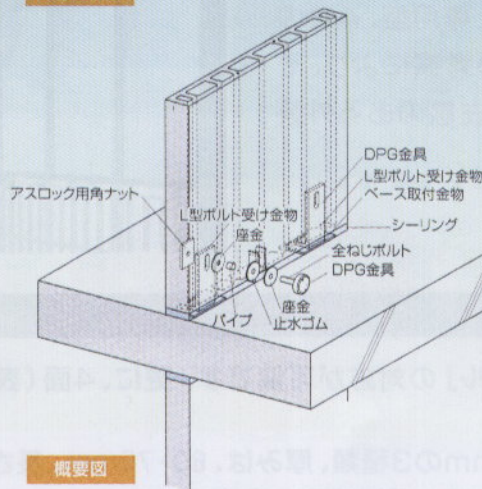
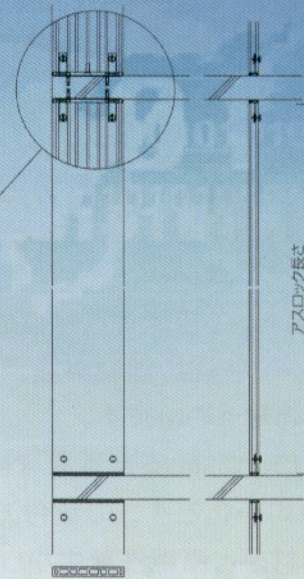


# DPG工法

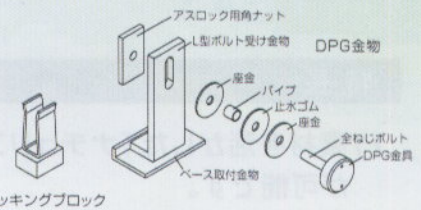
ポイントによる留付で、ガラスをイメージした留付が出来る工法です。



部分詳細図



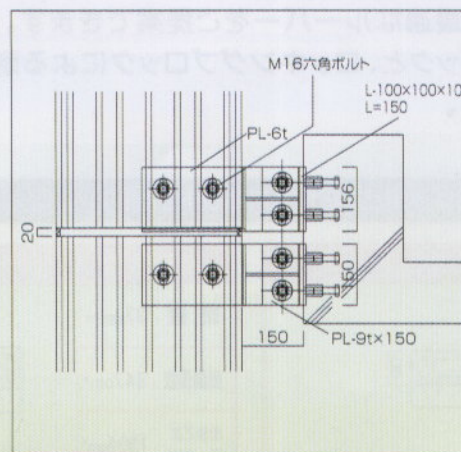
概要図



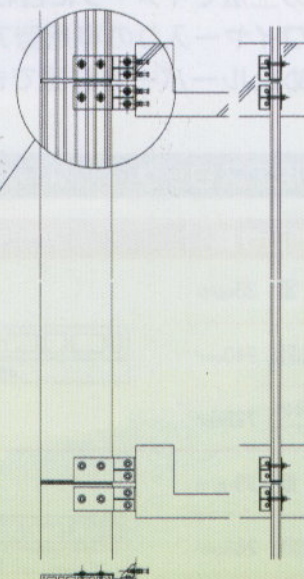
ロックアップブロック

# ブラケット工法 (パネル縦使い)

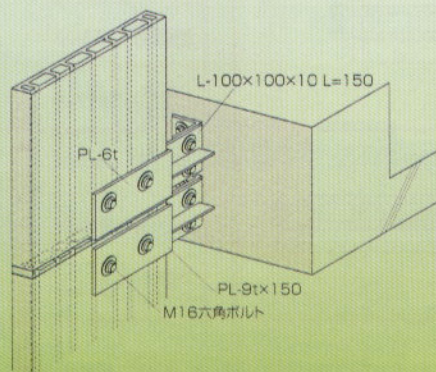
パネル上下をブラケットで固定し、スラブ外に持ち出す事で、縦のラインを強調した存在感のあるルーバーを設置出来る工法です。



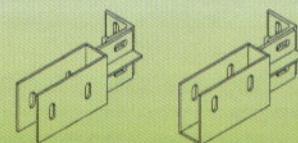
部分詳細図



概要図



取り付け金物





## 光、風、視線をデザインする外装ルーバー

光・風・人の目線等を意識的に選択・調節する外装ルーバーは、建物外装デザインの最も重要な要素となっています。

アスロックは、安全性を考慮した専用型、4つの面の均一化と4つの留付方法の考案により、その素材感と直線性を生かした存在感のある外装ルーバーを提案します。



### 特長

- 1) 素材を活かした『ナチュラル』の対応が可能です。更に、4面（表裏・両小口）とも均一な仕上がが可能です。
- 2) パネル幅は、450・500・600mmの3種類、厚みは、60・75mm、長さは最大5mまで対応可能で、幅のあるロングスパンのルーバーが経済的に実現できます。
- 3) 取付け金物が見えないすっきりとしたUクリップ工法、ポイントをデザインするDPG工法、存在感のあるルーバーを設置できるブラケット工法、成形板では困難であった水平ルーバー。4つの工法でイメージに合わせた最適なルーバーをご提案できます。
- 4) ワイヤー入りの専用型アスロックと、ロックブロックによる耐震性能の向上で、安全性を高めたルーバーを設置できます。

### 専用アスロック アスロックの形状は専用品6種類を用意しました。

断面性能	形状	断面性能	形状
重量 33kg/m		重量 37kg/m	
断面係数 240cm <sup>3</sup>		断面係数 347cm <sup>3</sup>	
断面2次モーメント 722cm <sup>4</sup>		断面2次モーメント 1304cm <sup>4</sup>	
重量 36kg/m		重量 40kg/m	
断面係数 266cm <sup>3</sup>		断面係数 383cm <sup>3</sup>	
断面2次モーメント 798cm <sup>4</sup>		断面2次モーメント 1437cm <sup>4</sup>	
重量 43kg/m		重量 48kg/m	
断面係数 319cm <sup>3</sup>		断面係数 460cm <sup>3</sup>	
断面2次モーメント 959cm <sup>4</sup>		断面2次モーメント 1727cm <sup>4</sup>	

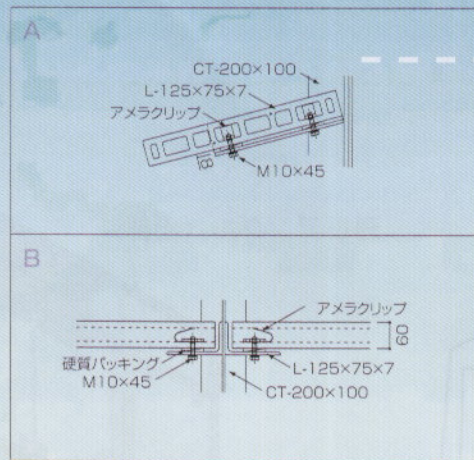
#### ※注意事項

- ・ルーバーに使用するアスロックの許容支持スパン及び留付部の設計は、条件に合わせ強度検討を行い決定します。
- ・アスロックルーバーの納まりは、必ず最下部で重量を受けられる納まりとして下さい。
- ・意匠に合わせた特注パネルの製造が可能です。すべての形状が対応可能ではないため、事前に当社までご相談下さい。
- ・専用アスロック以外のアスロックを採用いただく場合及び対応可能な仕上げについては、当社支店営業所までお問い合わせ下さい。

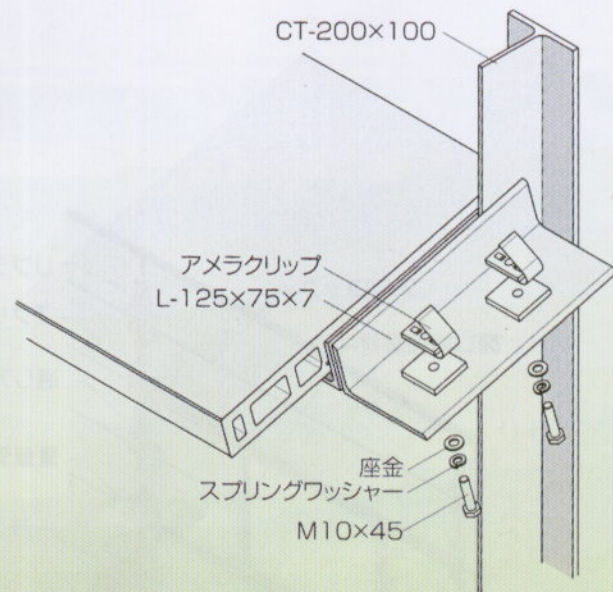
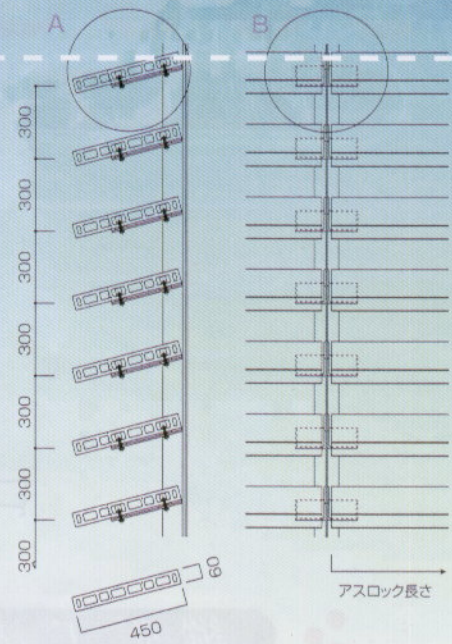


## ブラケット工法 (パネル水平使い)

従来成形板では困難であったパネル水平使いのルーバーを専用型アスロックで可能にしました。通し材をパネル背面に設置する事で、横のラインを強調したルーバーが設置できる工法です。



部分詳細図



概要図



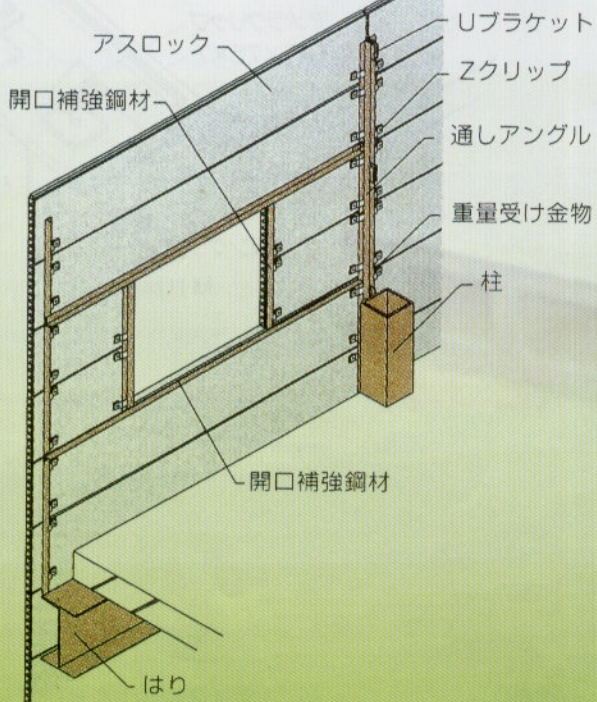
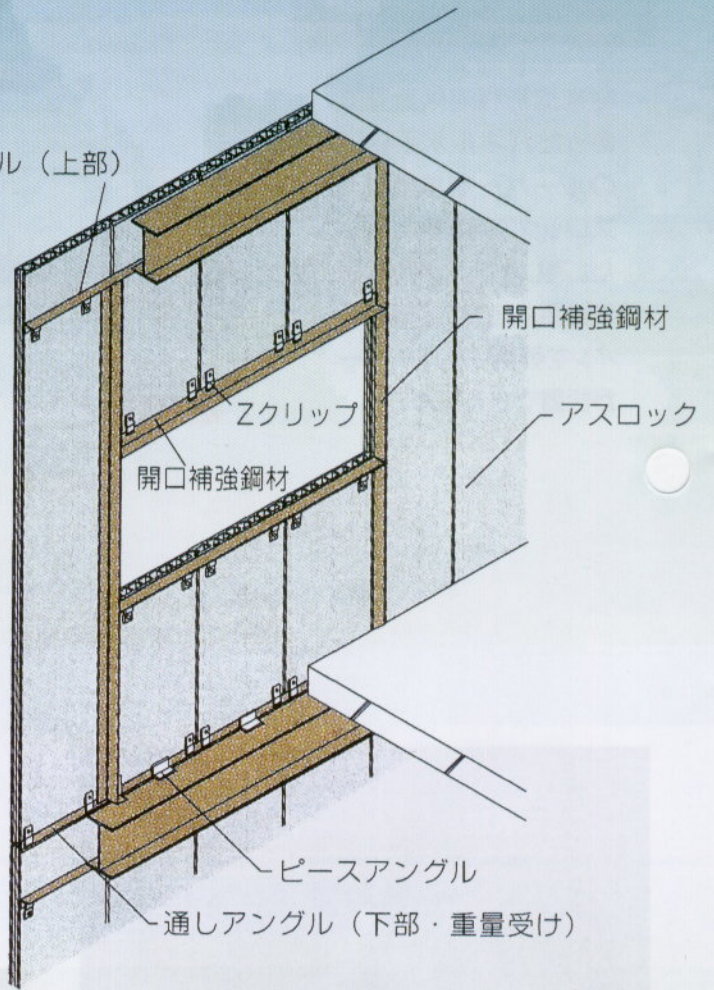
# 標準工法

## 外牆工法



### 縦張工法

通しアンクル (上部)

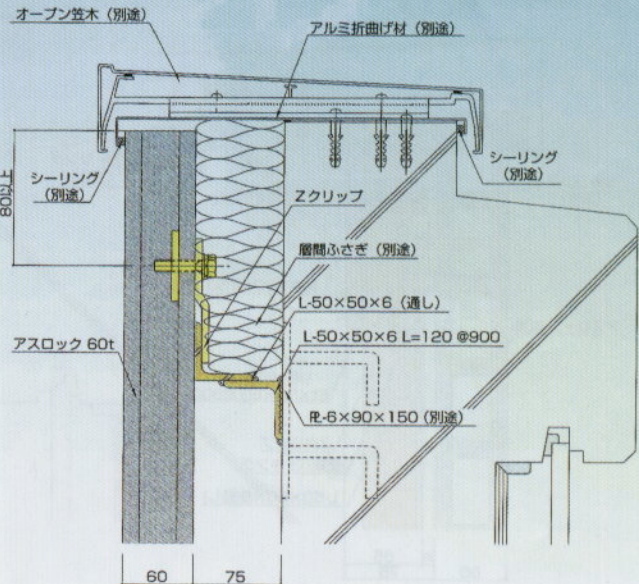
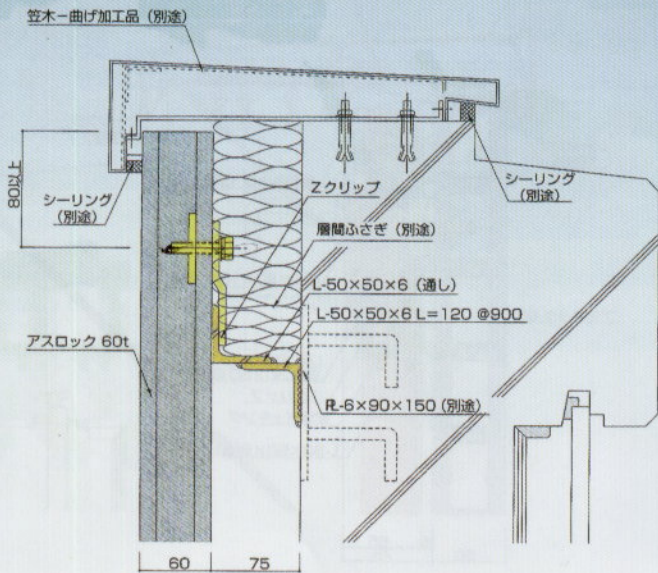


### 横張工法

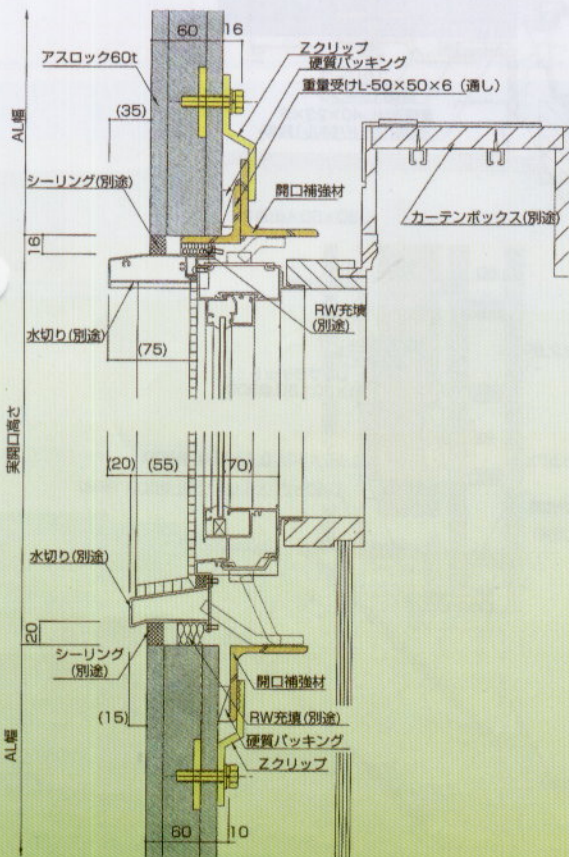


# 縦張工法

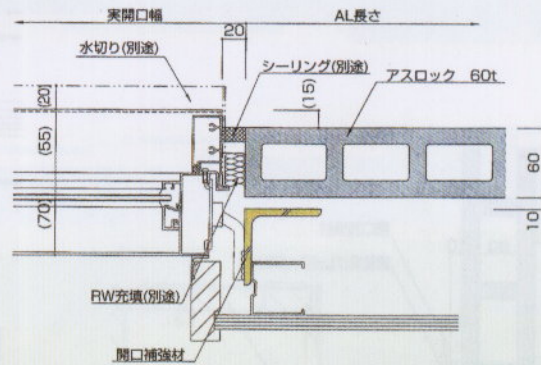
## 上部



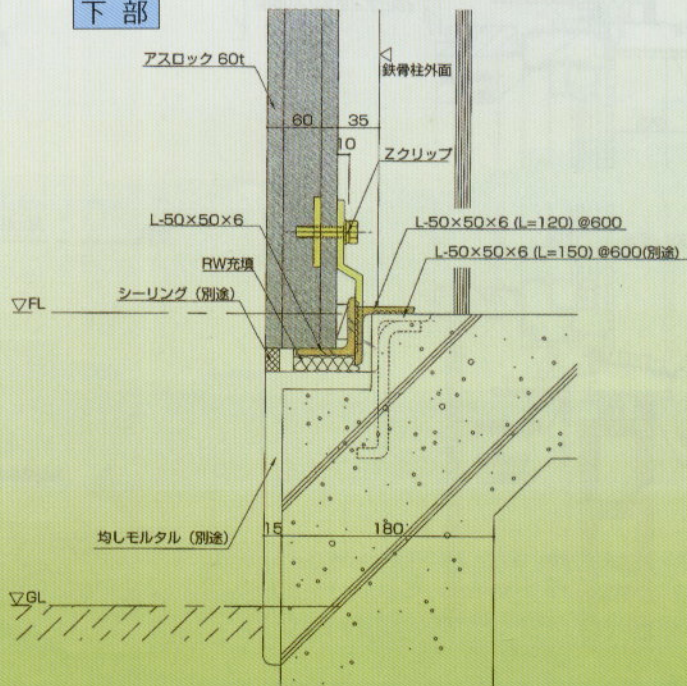
## 開口部



## 開口部



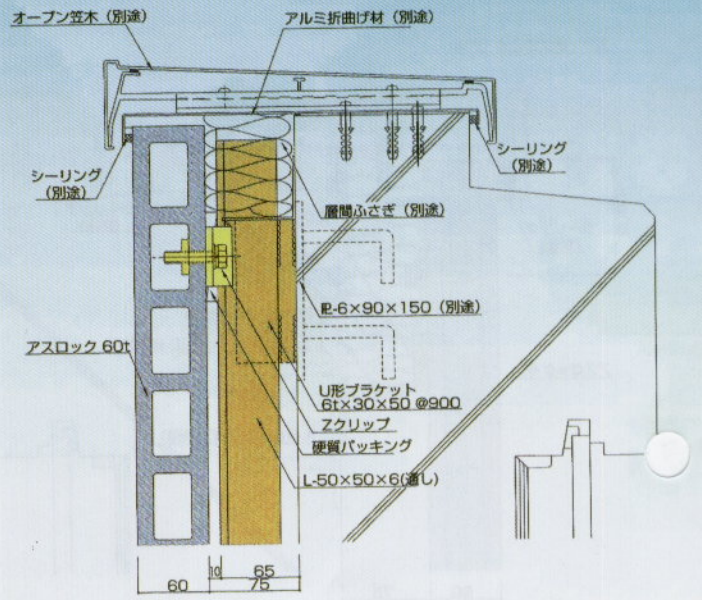
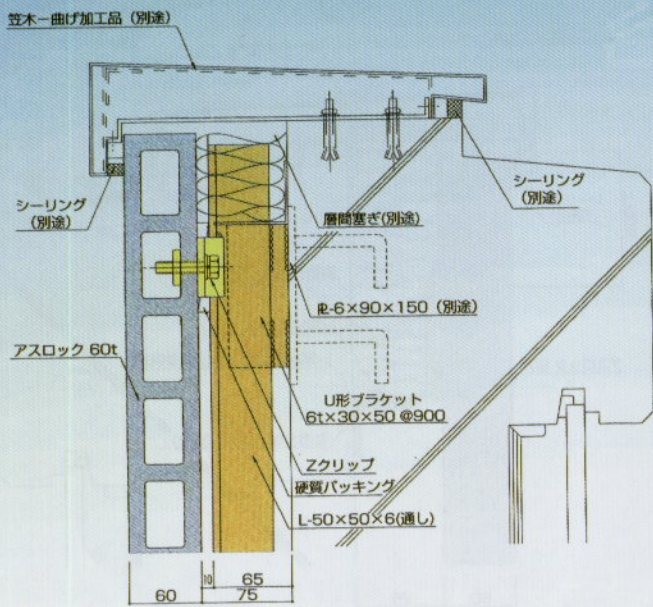
## 下部



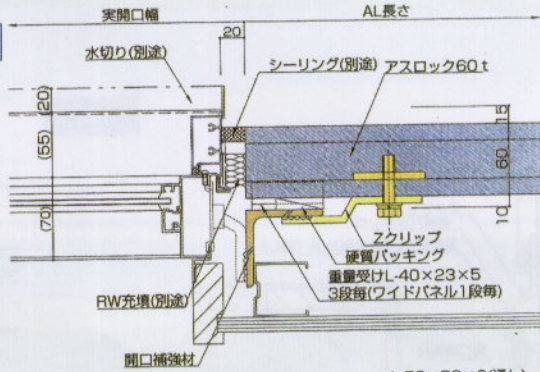


# 横張工法

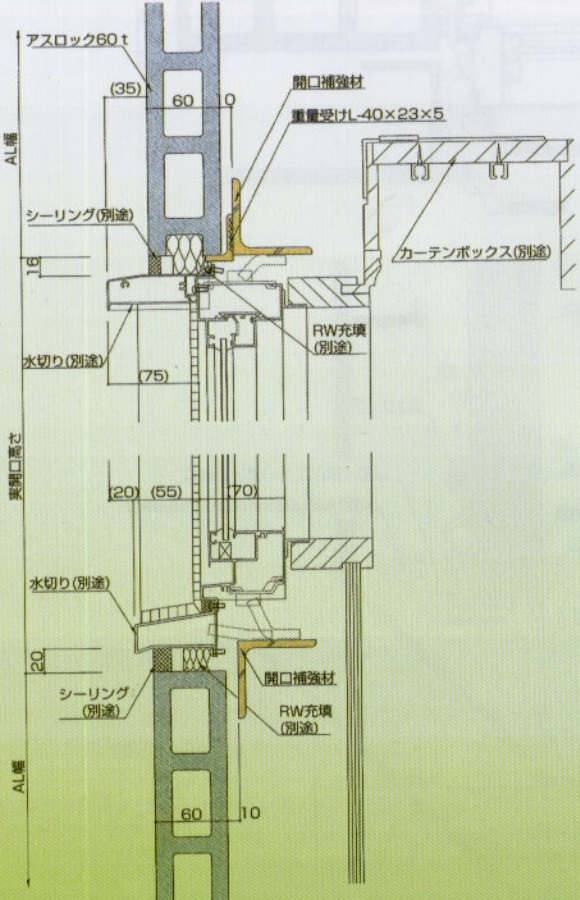
## 上部



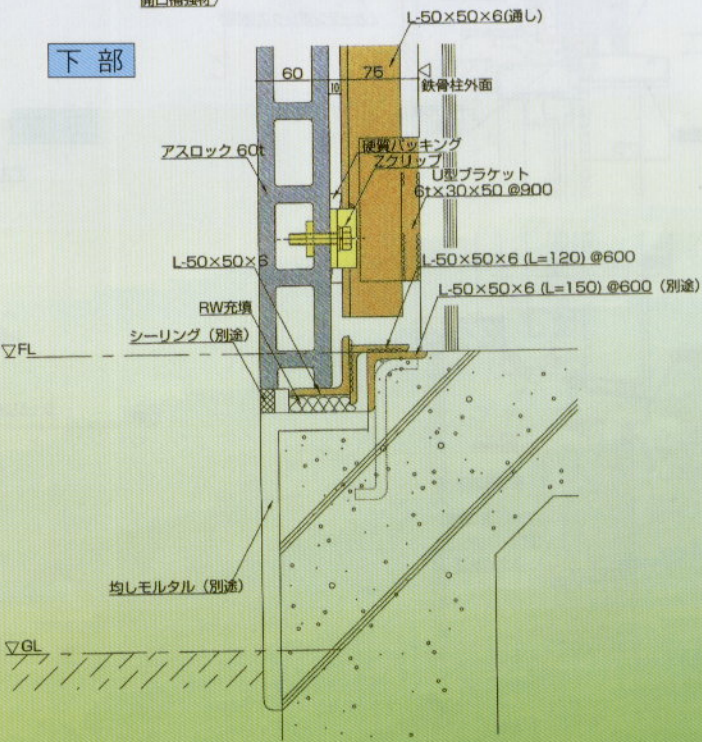
## 開口部



## 開口部

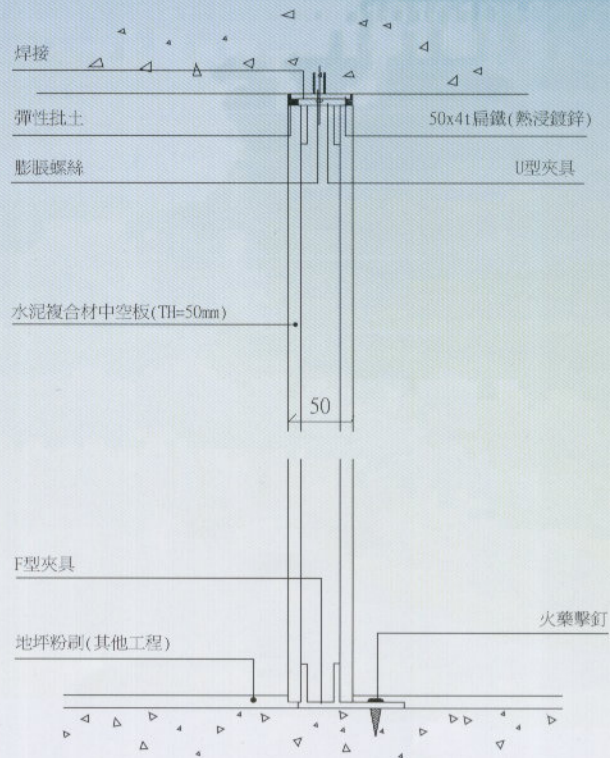
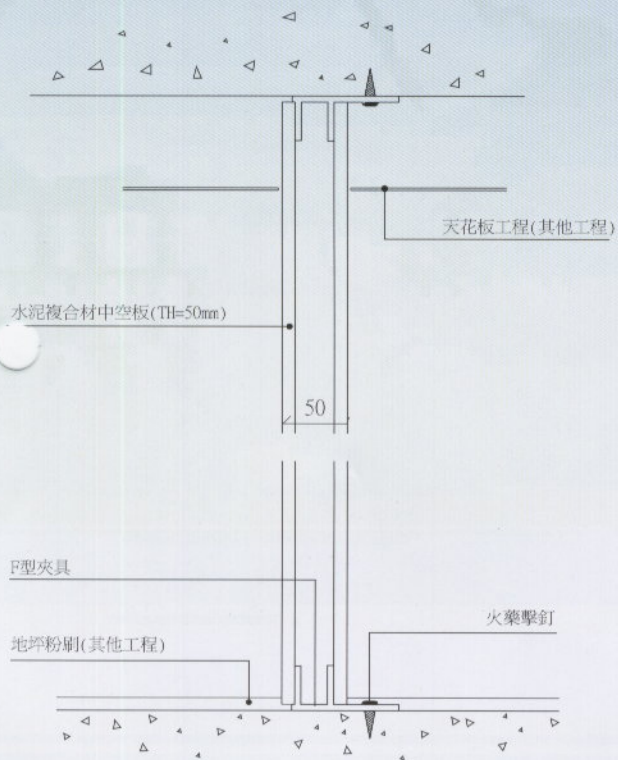


## 下部

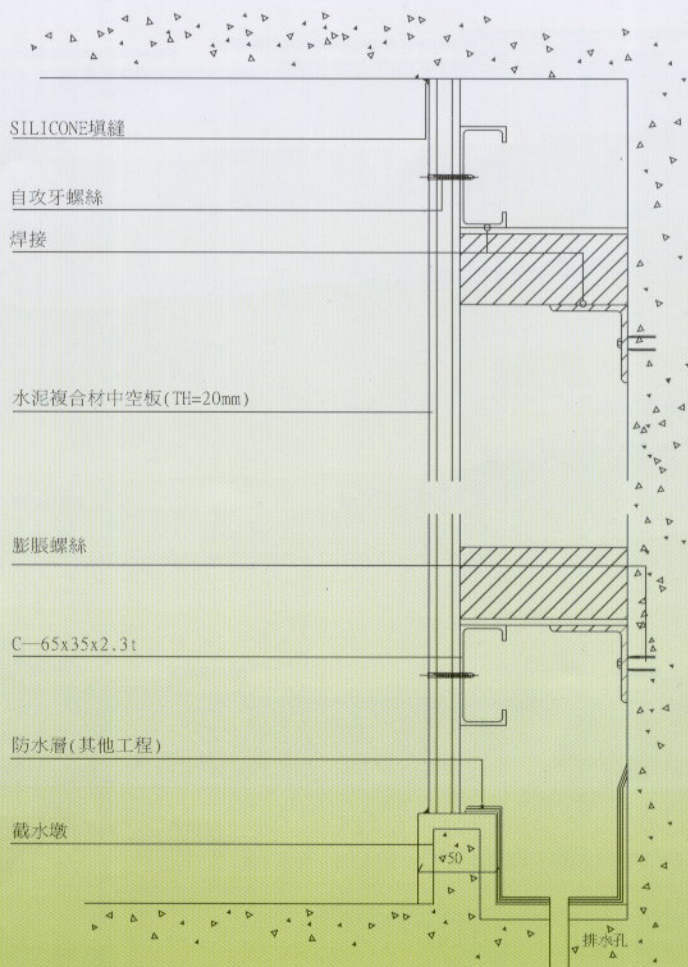




## 隔間牆工法



## 地下室複壁工法







ZHONG-CHANG

## 中昌股份有限公司

READY VICTORY CORP.

- 擠出成形水泥複合材中空板 · 瀝青造型鋪面工程
- 預鑄水泥板 · 地下室複壁工程 · 隔音牆工程
- 輕隔間工程 · 道路用木纖、礫纖、養護劑

公司電話 TEL:(02)2771-3077 FAX:(02)2771-3076

公司地址 台北市復興南路一段79巷22號1樓

公司網址 <http://www.ustone.com.tw>

10x45 10x3